



PRESS Серия | Штамповочные роботы

Модель: SF25 - C1900

PRESS предназначен для высокоскоростной обработки прессов. Благодаря высокой точности и непревзойденной производительности, PRESS стал лучшим инструментом производительности для погрузки-разгрузки прессов и укладки на поддоны.

Штифт PRESS оптимизирует эффективность и производительность всего прессового цеха, предлагая различные комбинации для различных применений и прочную основу для каждой команды пресса благодаря тепловой технологии LIKEHEATTREATMENT.

Все машины серии PRESS оснащены технологией LIKEPRECISION - сверхточным редуктором RV Precision Gearbox, который позволяет роботу в полной мере использовать свои преимущества даже при высоких рабочих скоростях.

Приложения



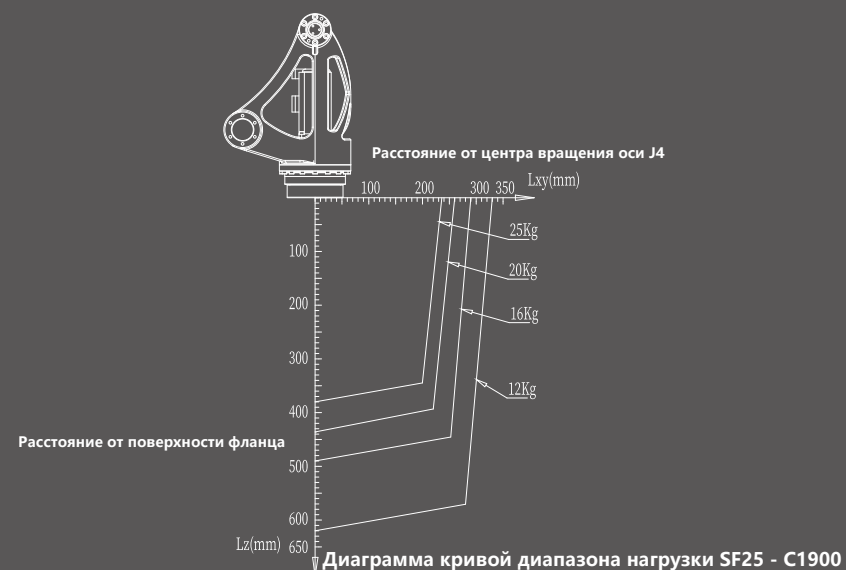
Перемещение



Штамповка



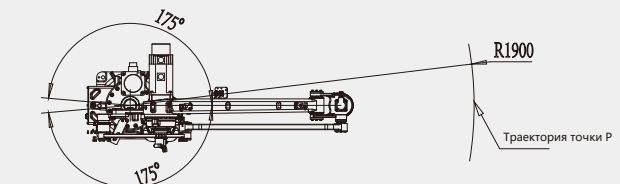
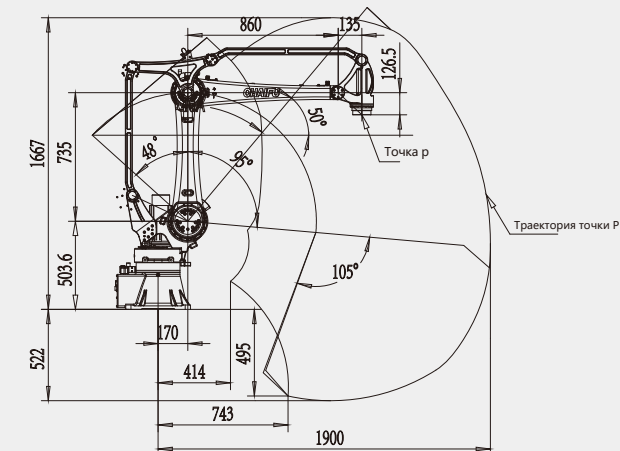
укладка на поддоны



Обзор данных SF25 - C1900

Модель	SF25 - C1900	
Структура	Вертикально сочлененный	
Количество осей	4	
Радиус	1900mm	
Грузоподъемность	25kg	
Повторяемость	±0.08mm	
Режим привода	Серводвигатель переменного тока	
Максимальная скорость	J1	130°/s
	J2	107°/s
	J3	135°/s
	J4	175°/s
	J5	/
	J6	/
Диапазон движения	J1	±175°
	J2	+48°/-95°
	J3	+50°/-75°
	J4	±360°
Допустимый момент	J4	882N·m
	J5	/
	J6	/
Допустимая инерция	J4	0.62kg·m ²
	J5	/
	J6	/
Рейтинг защиты	IP 65	
условия эксплуатации	Темп.	0-45°C
	Влажность	Ниже 95%RH
	Вибрация	Ниже 4.9m/s ²
	Прочее	Устранение шумов сигнала
Размер основания	370*370mm	
Высота	1495mm	
Вес	262.5KG	
Монтажные позиции	Пол, стена, потолок	
Потребляемая мощность	3kVA	

Диапазон движения SF25 - C1900



Внешние и установочные размеры SF25 - C1900

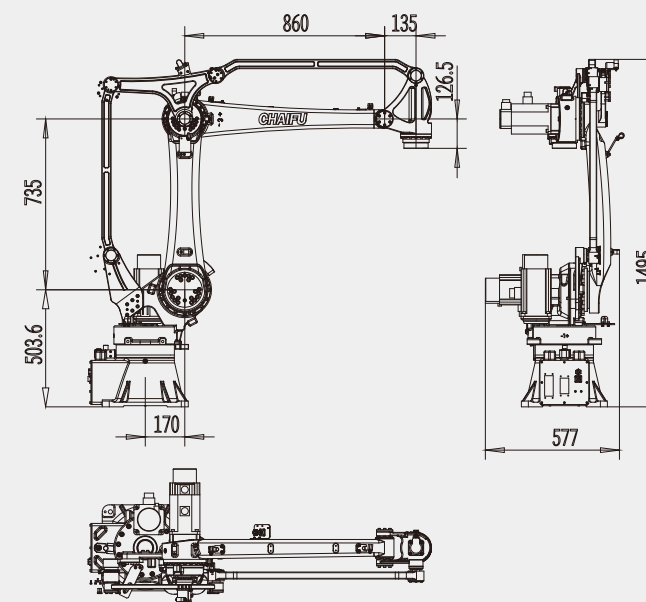


Схема A-Way (монтажные размеры торцевого фланца)

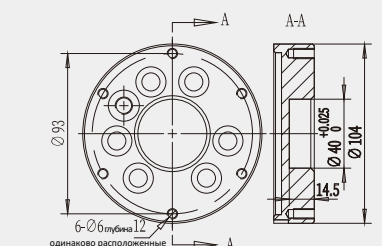


Схема B-Way (монтажные размеры основания)

