



PRESS Серия | Штамповочные роботы

Модель: SF15 - C1538

PRESS предназначен для высокоскоростной обработки прессов. Благодаря высокой точности и непревзойденной производительности, SF PRESS стал лучшим инструментом производительности для погрузки-разгрузки прессов и укладки на поддоны.

Штифт PRESS оптимизирует эффективность и производительность всего прессового цеха, предлагая различные комбинации для различных применений и прочную основу для каждой команды пресса благодаря тепловой технологии LIKEHEATTREATMENT.

Все машины серии PRESS оснащены технологией LIKEPRECISION - сверхточным редуктором RV Precision Gearbox, который позволяет роботу в полной мере использовать свои преимущества даже при высоких рабочих скоростях.

Приложения



Перемещени



Штамповка

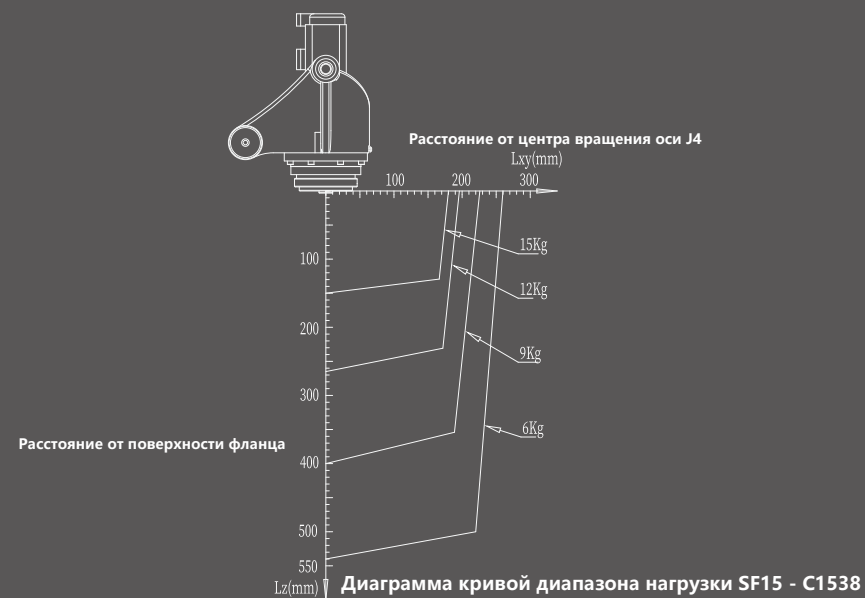
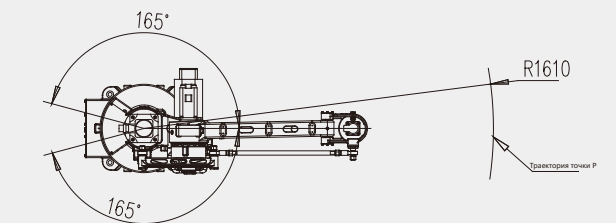
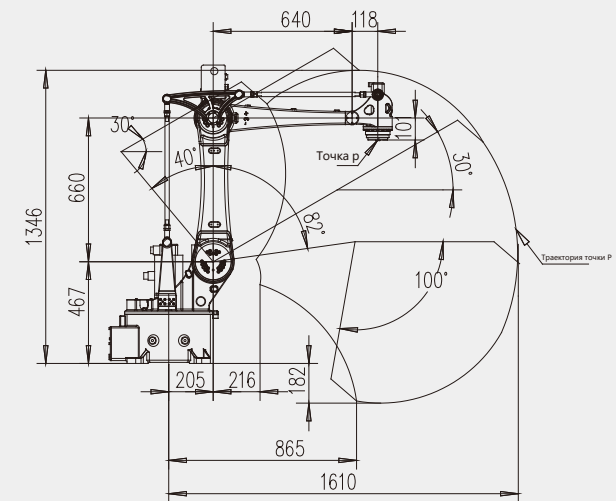


укладка на
поддоны

Обзор данных SF15 - C1538

Модель	SF15 - C1538	
Структура	Вертикально сочлененный	
Количество осей	4	
Радиус	1610mm	
Грузоподъемность	15kg	
Повторяемость	±0.06mm	
Режим привода	Серводвигатель переменного тока	
Максимальная скорость	J1	150°/s
	J2	150°/s
	J3	160°/s
	J4	300°/s
	J5	/
	J6	/
Диапазон движения	J1	±165°
	J2	+40°/-82°
	J3	+78°/-75°
	J4	±360°
Допустимый момент	J4	196N·m
	J5	/
	J6	/
Допустимая инерция	J4	0.52kg·m ²
	J5	/
	J6	/
Рейтинг защиты	IP 65	
условия эксплуатации	Темп.	0-45°C
	Влажность	Ниже 95%RH
	Вибрация	Ниже 4.9m/s ²
	Прочее	Устранение шумов сигнала
Размер основания	384*384mm	
Высота	1421mm	
Вес	181KG	
Монтажные позиции	Пол, стена, потолок	
Потребляемая мощность	2.5kVA	

Диапазон движения SF15 - C1538



Внешние и установочные размеры SF15 - C1538

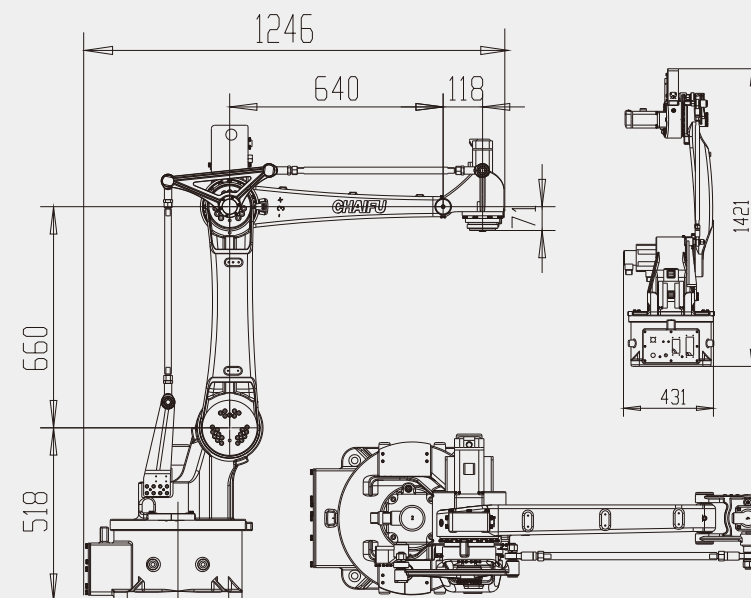


Схема A-Way (монтажные размеры торцевого фланца)

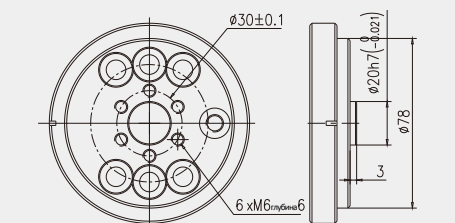


Схема B-Way (монтажные размеры основания)

